

公司投資於節能設備改善

一、設備投資

1)113 年全興廠規劃汰換織機 100 台，列為評估中，可提升生產產能、效率及品質等。

二、節能設備改善

1)113 年 2 月完成，全興廠魯式鼓風機一台汰換為氣浮式鼓風機工程，總費用約 100 萬元
可節能 94608 度/年

2)113 年全興廠規劃 AC1 回風 25 馬力馬達 2 台、AC4 回風 25 馬力馬達 4 台之汰舊換新工程，總費用約 91 萬元
由 IE1 改為 IE3 節能馬達，效率可從 90.2% 增為 93%，可節能 31142 度/年

3)113 年伸港廠規劃新廠回風 25 馬力馬達 1 台、A 舊廠送風 25 馬力馬達 2 台之汰舊換新工程，總費用約 33 萬元
由 IE1 改為 IE3 節能馬達，效率可從 90.2% 增為 93%，可節能 15571 度/年

4)113 年 5 月完成，伸港廠新舊廠織造區之廠房採窗簾隔間、送回風管局部封閉修改等工程，總費用約 40 萬元
使原本夏季空調主機由 400RT 降為僅使用 120RT，可節能 453600 度/年

三、製程動力運轉改善

1)113 年全興廠規劃廢水原水池底之清理廢絲工程，改善馬達易阻塞、故障及耗能等問題

2)113 年，全興廠濃縮槽曝氣管路阻塞整改工程，總費用約 29 萬元，
可改善污泥有效曝氣效果，提升汙泥脫水，降低汙泥含水率，及改善靜置易有臭味之問題

四、設備優化改善

1)113 年全興廠規劃 10 噸之軟水桶 1 桶之汰舊換新工程，總費用約 135 萬元，可降低水質硬度，提升織機用水品質

2)113 年伸港廠規劃 3 噸之軟水桶 1 桶之汰舊換新工程，總費用約 82 萬元，可降低水質硬度，提升織機用水品質

3)113 年伸港廠規劃 5 噸之軟水桶 1 桶之汰舊換新工程，總費用約 66 萬元，可降低 SS，提升織機用水品質

4)113 年全興廠規劃織機用水之水管管壁清洗工程，總費用約 10 萬元，可降低懸浮物剝落，提升織機用水品質

5)113 年 5 月完成全興廠廢水回收水再經軟水桶之管路修改，總費用約 7 萬元，可降低織機水硬度，提升織機生產效率

6)113 年全興廠規劃建置臭氧機組設備，總費用約 300 萬元，主要為回收水殺菌功能，降低胚布青苔、霉斑等問題

7)113 年全興廠規劃建置漿紗/烘布段蒸汽流量計，總費用估 30 萬元，可提升管理機制

8)113 年 5 月完成伸港廠地下水氣曝塔汰換焦碳，總費用估 9 萬元，主要為可降低水中之鐵離子

9)113 年 5 月完成伸港廠鍋爐用及泡漿用之小型逆滲透桶，樹脂、活性炭、RO 膜等耗材之汰舊換新，總費用估 8.6 萬元，
主要為降低水中之硬度

10)113 年全興廠規劃汙泥機濾布之評估汰舊換新，總費用估 7 萬元，主要為降低汙泥含水率，提升汙泥機效果

11)113 年全興廠規劃 UV 紫外線機組之評估 UV 燈、石英燈等耗材之汰舊換新，總費用估 7 萬元，
主要為降低回收水之總菌落數，避免胚布投染淺色系時，易有霉斑及青苔現象之問題