

節能減碳相關目標

範圍:台灣廠區

指標	主要範圍	112 年目標	112 年符合程度	113 年目標
溫室氣體排放量(類別 1+2)	全興廠 伸港廠 和美廠 北部辦公室	溫室氣體排放量減少 3%	溫室氣體排放量減少排放 1781 公噸，減少 10.8%，達成目標。 (主要係年度用電量大幅降低因素，含策略性減量生產調節狀況下+冷凍主機未全開情況下)	溫室氣體排放量減少 2%
用電量	全興廠 伸港廠 和美廠	用電量年度累計減少 1%	電力用量減少 3535.1Mwh(主要係產能需求下降，策略性減量生產調節狀況下+冷凍主機減少開啟情況下，用電量大幅減少)；另節電率自 105 年起至 112 年之累計年度節電率維持 1%以上，達成目標。(能源局規範 104~113 年期間)	累計年度節電率維持 1%以上
用水量	全興廠 伸港廠	廢水回收率 80%	廢水產出量減少 133406 噸(主要係產能需求下降，策略性減量生產調節狀況下)；廢水回收於製程再利用率 82%，達成目標。	廢水回收率 80%
廢棄污泥量	全興廠 伸港廠	廢棄污泥清運量減少 2%	廢棄污泥清運量增加 17.57 噸，增加量為 3%，未達成目標。 (主要係前一年度較本年度之暫存量差異 44 太空袋約 26.4 噸左右；另一因素為生產規格之差異，生產特多龍紗布種較多，污泥量會增多)	廢棄污泥清運量減少 3%
事業活動產生之一般性垃圾清運量	全興廠 伸港廠 和美廠	一般性垃圾清運量減少 2%	事業活動產生之一般性垃圾清運量增加 49.67 噸，增加量為 70%，未達成目標。 (主要係製程中常年淤積於系統中，以及設備汰舊換新產出之廢棄物清除處理)	事業活動產生之一般性垃圾清運量減少 10%

節能減碳主要措施

指標	主要減量措施
溫室氣體	<ul style="list-style-type: none"> ● 老舊之生產設備汰舊換新 ● 老舊柴油堆高機逐步汰換電動堆高機 ● 載運規劃，減少公務車使用，降低汽油用量 ● 持續評估推動進行各項相關可行之節能方案
用電量	<ul style="list-style-type: none"> ● 更換 LED 照明燈具 ● 夏日空調溫度控制 ● 設定宿舍熱水使用時段及熱水溫度 ● 空調送風車馬達 IE1 改為 IE3, 更換 2 台 (112 年伸港廠新廠 30 馬力送風車馬達汰舊換新完成 2 台) ● 空調回風車馬達 IE1 改為 IE3, 更換 2 台 (112 年全興廠 25 馬力回風車馬達汰舊換新完成 2 台) ● 空調系統之冷卻水塔汰舊換新工程

	<p>(112 年全興廠 500RT 冷卻水塔汰舊換新完成三座)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 空調系統之冰水主機汰舊換新工程 (112 年全興廠 600RT 冰水主機汰舊一台；採新增 200RT 冰水主機一台，搭配整體改良工程) ● 空調系統之內外氣閥門整修 (112 年全興廠空調機房各處之內外氣閥門故障整修共 14 座) ● 電梯汰舊換新 (112 年全興廠#3 電梯完成汰舊換新) ● 蒸汽流量計汰舊換新 (112 年全興廠外購蒸汽入口之蒸汽流量計完成汰舊換新) ● 113 年評估規劃中，(降低能耗) <ol style="list-style-type: none"> 1. 全興廠污水區魯式鼓風機汰換為氣浮式鼓風機，1 台 2. 全興廠回風車馬達 IE1 改為 IE3, 更換，6 台 3. 伸港廠回風車馬達 IE1 改為 IE3, 更換，2 台；送風車馬達 IE1 改為 IE3, 更換，3 台 4. 伸港廠區織造區空調整改，使原需使用 400RT 改為僅用 120RT， 擬進行窗簾滑軌隔間/修改風管工程
<p>用水量</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 砂濾桶定期更換濾材，降低 SS 來改善使用水質 (112 年伸港廠過濾砂桶更換砂石濾材完成 3 槽) (112 年全興廠過濾砂桶更換砂石濾材完成 4 槽) ● UV 紫外線殺菌機組，定期清潔保養及更換耗材，用以殺菌，提升水質 (112 年全興廠 UV 燈管及石英管進行清潔檢查及汰換各 6 支) ● 織機用水管路修改工程，提升用水水質(全興廠第#1~14 排織機使用軟水之管路修改工程) ● 建置臭氧機系統，用以殺菌，來提升水質 ● 軟廢水系統各單元的有效運作及維護管理 (112 年伸港廠增設回收水袋濾桶兩桶，有助於 SS 持續降低改善) ● 持續檢討整修老舊織機漏水(包含水箱漏水)等之節約用水問題 定期查核織機水箱漏水情況，異常時反應織造課維修處理 定期查核織機水尾管排，是否有未關閉合情況，異常時反應織造課維修處理 ● 113 年評估規劃中，(水質提升，增加回收，減少用水) <ol style="list-style-type: none"> 1. 製程用回收水管路之管壁物清除改善工程(全興廠) 2. 軟水塔汰舊換新(全興廠+伸港廠)、砂濾桶汰舊換新(伸港廠) 3. 新臭氧機系統再評估新案工程(全興廠) 4. UV 紫外線殺菌機組，定期清潔保養及更換耗材(全興廠) 5. 廢水回收水再經軟水桶之管路修改(全興廠) 6. 地下水氣曝塔汰換焦碳(伸港廠) 7. 鍋爐用及泡漿用之小型逆滲透桶，樹脂、活性碳、RO 膜等耗材之汰舊換新(伸港廠)
<p>廢棄污泥清運量</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 污泥機陸續已汰換老舊帶濾式脫水機，新購板框式脫水機，降低污泥含水率 ● 污泥機濾布之清洗汰換(全興+伸港廠) ● 持續生產製程中減廢改善 ● 持續生物處理系統之生物馴養，降低化學處理系統負荷 ● 113 年評估規劃中， <ol style="list-style-type: none"> 1. 污泥壓濾機濾布之定期清洗及更換(全興+伸港廠) 2. 污泥濃縮池曝氣管路老舊，無曝氣功能，且長年累積棉絮阻塞，進行維修改善工程(全興廠)

	3. 污泥遮雨棚建置及再擴大區域增設(全興+伸港廠)
事業活動產生之一般性垃圾清運量	<ul style="list-style-type: none"> ● 廠區建置垃圾資源集中站、標示；並持續強化相關功能及機制 ● 主管巡視集中站，發現異常反應相關單位改善 ● 週會及早會宣導 ● 廠區倒垃圾查核管控 ● 原水池底部廢絲清除(全興廠) ● 原水池自動攔污機設備之評估規劃(全興廠) ● 強化改善製程中避免廢棄物流入織機水溝